

ICS 17.100  
N 13



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 30105—2013

GB/T 30105—2013

## 超大质量无基坑不断轨静态轨道称重装置

Supermassive continuous rail static weighing device without foundation

(OIML R76-1:2006, Non-automatic weighing instruments—  
Part 1: Metrological and technical requirement—Test, NEQ)

中华人民共和国  
国家标准  
超大质量无基坑不断轨静态轨道称重装置  
GB/T 30105—2013

\*  
中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 www.spc.net.cn  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*  
开本 880×1230 1/16 印张 1.75 字数 41 千字  
2014年4月第一版 2014年4月第一次印刷

\*  
书号: 155066·1-48388 定价 27.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



GB/T 30105-2013

2013-12-17 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

9.1.2 必要时可备标志

- 出厂编号；
- 单独而又相互关联的模块组成的称重装置,其每一模块均应有识别标志；
- 型式批准标志和编号；
- 最大安全载荷(如制造商规定的最大安全载荷大于  $Max + T$ )表示为:  $Lim = \dots$ ；
- 称重装置在满足正常工作要求时的特定温度范围表示为  $\dots^{\circ}C / \dots^{\circ}C$ 。

9.1.3 附加标志

根据称重装置的特殊用途需要,可增加附加标志,例如:

- 不用于直接向公众售货/贸易结算；
- 专用于:  $\dots$ ；
- 印记不保证/只保证  $\dots$ ；
- 仅用于下列用途:  $\dots$ 。

9.1.4 对说明性标志的要求

说明性标志应牢固可靠,其字迹大小和形状应清楚、易读。

这些标志应集中在明显易见的地方,标记在称量结果附近,固定于称重装置的一块铭牌上,或在称重装置的一个部位上。标志的铭牌应加封,不破坏铭牌无法将其拆下。

9.2 检验标志

9.2.1 位置

检验标志的位置应当:

- 不破坏标志就无法将其拆下；
- 标志容易固定；
- 在使用中就可以看见标志。

9.2.2 固定

采用自粘型检验标志,称重装置上醒目处应留出能持久保存检验标志的位置,位置的直径至少为  $25\text{ mm} \times 50\text{ mm}$ 。

9.3 包装标志

包装标志应符合 GB/T 191 和 GB/T 6388 的规定。

9.4 包装

包装应确保称重装置在正常装卸运输、仓库贮存等过程中不发生损坏、丢失、锈蚀、长霉、降低准确度等情况。

尽可能使包装件重心靠中和靠下,包装箱内应进行支撑、垫平、卡紧,并加以固定,以防碰撞造成损伤。

内包装箱与外包箱之间应有一定的间隙,并采取有效措施,以防止产品在运输过程中发生窜动和碰撞。

所有包装材料不应引起产品油漆或电镀件等表面色泽改变或锈蚀。

# 目 次

前言 ..... III

1 范围 ..... 1

2 规范性引用文件 ..... 1

3 术语和定义 ..... 1

4 型号和规格 ..... 2

5 计量要求 ..... 2

5.1 准确度等级 ..... 2

5.2 最大允许误差 ..... 2

5.3 邻轮影响距离 ..... 3

5.4 确定误差的基本原则 ..... 3

5.5 称量结果间的允许误差 ..... 4

5.6 试验标准器 ..... 4

5.7 鉴别力 ..... 4

5.8 由影响量和时间引起的变化 ..... 5

5.9 型式评价和检查 ..... 6

6 技术要求 ..... 6

6.1 结构的一般要求 ..... 6

6.2 保证性 ..... 7

6.3 置零装置和零点跟踪装置 ..... 8

6.4 去皮装置 ..... 9

6.5 称量结果的打印 ..... 9

6.6 通用要求 ..... 10

6.7 对显著增差的响应 ..... 10

6.8 功能要求 ..... 10

6.9 长期稳定性 ..... 11

6.10 安全要求 ..... 11

7 试验方法 ..... 11

7.1 试验前准备 ..... 11

7.2 试验条件检查 ..... 11

7.3 零点检查 ..... 12

7.4 加载前的置零 ..... 13

7.5 邻轮影响试验 ..... 13

7.6 称量性能试验 ..... 14

7.7 多指示装置试验 ..... 15

7.8 去皮 ..... 15

7.9 偏载试验 ..... 15

7.10 鉴别力试验 ..... 16

7.11 重复性试验 ..... 17

7.12 示值随时间变化 ..... 17

7.13 平衡稳定性试验 ..... 18

7.14 影响因子试验 ..... 18

7.15 抗干扰试验 ..... 18

7.16 安全试验 ..... 18

7.17 长期稳定性试验 ..... 18

8 检验规则 ..... 18

8.1 型式评价 ..... 18

8.2 出厂检验 ..... 19

9 标志、包装、运输、贮存 ..... 19

9.1 说明性标志 ..... 19

9.2 检验标志 ..... 20

9.3 包装标志 ..... 20

9.4 包装 ..... 20

9.5 随机文件 ..... 21

9.6 运输 ..... 21

9.7 贮存 ..... 21

8.2 出厂检验

每台产品出厂前应按表 3 进行检验,合格后才能出厂,并应附有产品合格证书。

表 3 检验项目表



检验项目	型式评价	出厂检验	技术要求	试验方法
称重传感器	+	+	6.1.1.2	7.1.1.2
电子称重仪表	+	+	6.1.1.1	7.1.1.1
外观检查	+	+	6.1.1.3	7.1.1.3
安装情况检查	+	+	6.1.2.1	7.1.1.5
软件检查	+	-	6.1.1.4	7.1.2
零点检查	+	+	6.3	7.3
打印机构	+	+	6.5	7.1.1.4
邻轮影响	+	+	5.3	7.5
偏载	+	-	5.5.2	7.9
称量性能	+	+	5.5	7.6
除皮	+	-	6.4	7.8
鉴别力	+	+	5.7	7.10
重复性	+	+	5.5.3	7.11
示值随时间变化	+	-	5.8.3	7.12
影响因子	+	-	5.4.1	7.14
抗干扰	+	-	6.8.3	7.15
安全性	+	-	6.10	7.16
长期稳定性	+	-	6.9	7.17

注：“+”代表必检项目；“-”代表可选项目。

9 标志、包装、运输、贮存

9.1 说明性标志

9.1.1 强制必备标志

- 制造厂的名称、商标；
- 准确度等级：中准确度级，符号为 ；  
普通准确度级，符号为 ；
- 最大称量(*Max*) .....；
- 最小称量(*Min*) .....；
- 检定分度值(*e*) .....；
- 制造许可证标志和编号。